



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4679—2017  
代替 GB/T 4679—2003

---

## 压铸模 零件 技术条件

Diecasting dies—Components—Specifications

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4679—2003《压铸模零件技术条件》。

本标准与 GB/T 4679—2003 相比,主要编辑性和技术性变化如下:

- 将标准名称改为三段式,更名为《压铸模 零件 技术条件》;
- 按现行国家标准的要求对标准内容和结构进行了规范性修改;
- 增加了 GB/T 230.1、GB/T 231.1、GB/T 825 共 3 项规范性引用文件;
- 增加了检验方法,见 4.2、4.3、4.4。

本标准由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本标准起草单位:广州市型腔模具制造有限公司、宁波勋辉电器有限公司、宁波北仑辉旺铸模实业有限公司、东莞劲胜精密组件股份有限公司、浙江华朔科技股份有限公司、桂林电子科技大学、桂林电器科学研究院有限公司。

本标准主要起草人:吴耀荣、童建辉、邓杨全、王长明、王洪彪、廖宏谊、李捷、梁振进、王熙福、顾传平、唐臻、旷鑫文、刘飞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 4679—1984、GB/T 4679—2003。